

Link do produktu: <https://www.interex-katowice.com/klimatyzator-supreme-cooperhunter-p-3176.html>



Klimatyzator SUPREME - Cooper&Hunter

Cena brutto	6 273 zł
Cena netto	5 100 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	CH-S09FTXAM2S
Kod producenta	CH-S09FTXAM2S
Karta katalogowa	Karta katalogowa
Instrukcja obsługi i montażu	Instrukcja obsługi i montażu

Opis produktu

**Kupuj u fachowca - Interex Katowice Mariusz Czapnik**

Za doborem i montażem stoi konkretna odpowiedzialność: Mariusz Czapnik - właściciel Interex - osobiście wykonuje podłączenie, uruchomienie, konfigurację i pomiary. To nie jest anonimowa sprzedaż kartonu z urządzeniem.

Klient sklepu internetowego dostaje realne wsparcie techniczne przed zakupem i po zakupie. Sprawdzamy zastosowanie, zasilanie, zabezpieczenia, miejsce montażu, sterowanie i wymagane akcesoria, żeby urządzenie działało w realnych warunkach instalacji.

Montaż lokalny i ogólnopolski wykonujemy po uzgodnieniu zakresu prac, warunków instalacji, dojazdu i terminu. **5 lat gwarancji na montaż** przy usłudze wykonanej przez Interex. Bez przypadkowych podwykonawców i bez uczenia się na instalacji klienta.

Dobór i montaż: 602 551 555 lub +48 32 203 92 41 · interexkatowice@gmail.com

Zastosowanie

Klimatyzator SUPREME - Cooper&Hunter stosujemy do przygotowania ciepłej wody użytkowej na bieżąco, po sprawdzeniu liczby punktów poboru, mocy urządzenia, zasilania i zabezpieczeń elektrycznych.

Dane techniczne do sprawdzenia

Produkt	Klimatyzator SUPREME - Cooper&Hunter
Producent	Cooper&Hunter
Model / numer katalogowy	CH-S09FTXAM2S
Kod producenta	CH-S09FTXAM2S
Grupa zastosowania	przepływowy ogrzewacz wody
Kategoria sklepu	210:Cooper&Hunter 224:Klimatyzator SUPREME
Warunki techniczne	zasilanie, zabezpieczenia, miejsce montażu, sterowanie i wymagane akcesoria potwierdzamy przed zakupem lub montażem.

Dokumenty i instrukcje

Przed montażem korzystamy z aktualnej instrukcji i dokumentacji Cooper&Hunter dla konkretnego modelu. Jeżeli dokument PDF nie jest jeszcze podlinkowany w opisie, potwierdzamy właściwą instrukcję przed zamówieniem lub wysyłamy klientowi właściwy link/dokument po wskazaniu modelu.

* Klimatyzator SUPREME CH-S..FTXAM2S - luksusowy komfort i nowoczesna technologia

Szukasz energooszczędnego, cichego i designerskiego klimatyzatora do mieszkania lub biura? Model **Cooper&Hunter SUPREME CH-S09FTXAM2S** to idealne rozwiązanie, które łączy elegancki wygląd z zaawansowanymi funkcjami SMART. •

Główne cechy:

- **Wysoka klasa energetyczna A+++** - oszczędność prądu i ochrona środowiska
- **Super cicha praca** - nawet 19 dB(A) w trybie nocnym!
- **Jonizator plazmowy** - skutecznie usuwa kurz, bakterie i zapachy
- **Sterowanie WiFi** - pełna kontrola z poziomu telefonu (Android / iOS)
- **Tryb turbo i osuszania** - szybkie chłodzenie i komfort bez wilgoci
- **Ogrzewanie do -30°C** - doskonały także jako główne źródło ciepła zimą!

Zestaw zawiera:

- Jednostkę wewnętrzną + zewnętrzną
- Pilot zdalnego sterowania
- Instrukcję montażu
- Możliwość montażu przez naszych techników

Cena od:

Cena brutto: 6 273 zł

Cena netto: 5 100 zł

Wysyłka: od 0 zł | **Dostawa:** w 48 godzin!

Dostępne warianty mocy:

- CH-S09FTXAM2S - do 25 m²
- CH-S12FTXAM2S - do 35 m²
- CH-S18FTXAM2S - do 50 m²
- CH-S24FTXAM2S - do 70 m²

Dlaczego warto wybrać SUPREME?

- **Luksusowy design** - biała obudowa z subtelnym wyświetlaczem
- **Automatyczne czyszczenie wymiennika** - higiena i wydłużona żywotność
- **Ekologiczny czynnik R32** - mniejsze zużycie energii i niższy wpływ na środowisko
- **Filtr antybakteryjny i HEPA** - czyste, zdrowe powietrze w Twoim domu

Masz pytania?

Skontaktuj się z nami - doradzimy, dobierzemy model i zorganizujemy profesjonalny montaż!

**INTEREX
KATOWICE**

Polecamy swoje usługi w zakresie projektowania, opracowania dokumentacji projektowo - wykonawczej instalacji elektrycznych, doboru i montażu urządzeń oraz wsparcia technicznego dla produktu. Prawidłowy wcześniejszy dobór

urządzenia, przygotowanie instalacji zasilającej i sterującej, pozwala uzyskać optymalny efekt końcowy urządzenia, bezpiecznego w eksploatacji.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Model: CH-S09FTXAM2S , CH-S12FTXAM2S , CH-S18FTXAM2S , CH-S24FTXAM2S